

METROLOGY®



Bore Gauge

Small Bore Gauge

Granite Measuring Stand

■ 小孔量規【對合式】

適用於比較量測工件內孔之尺寸誤差和形狀變異誤差



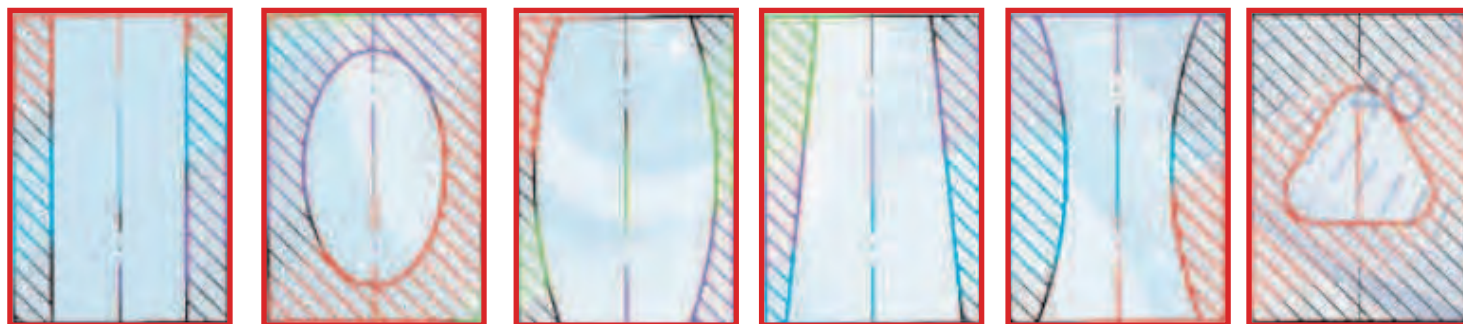
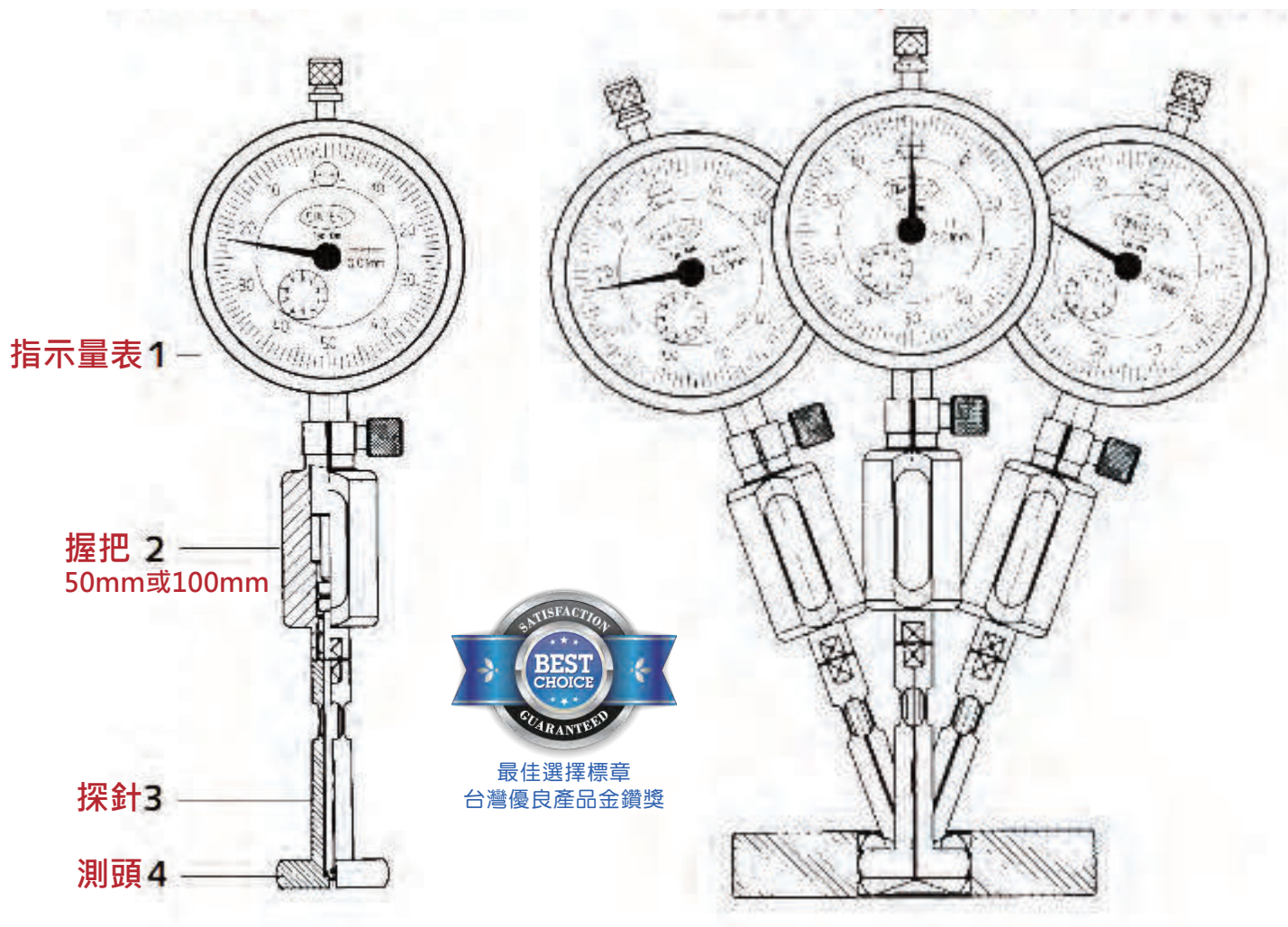
Technic Combination

技術規格

重複性：0.001mm(手持量測) 0.0005mm(架設於量測台上量測)

行程誤差：0.5~1.5mm Max 2% of the travel 1.75~40mm Max 1% of the travel

材質：探針硬鋼,硬度62-64HRC 測頭硬鉻鋼,硬度HV1000



■ 小孔量規【對合式】

適用於比較量測工件內孔之尺寸誤差和形狀變異誤差



Technic Combination

技術規格

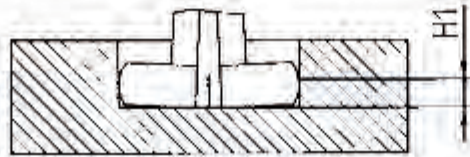
重複性：0.001mm(手持量測) 0.0005mm(架設於量測台上量測)

行程誤差：0.5~1.5mm Max 2% of the travel 1.75~40mm Max 1% of the travel

材質：探針硬鋼,硬度62-64HRC 測頭硬鉻鋼,硬度HV1000

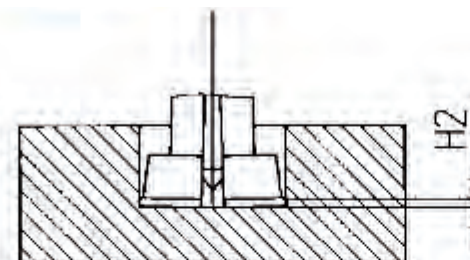


最佳選擇標章
台灣優良產品金鑽獎



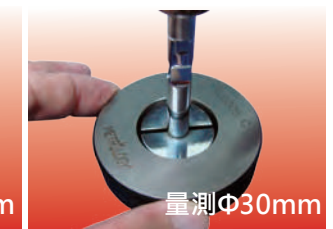
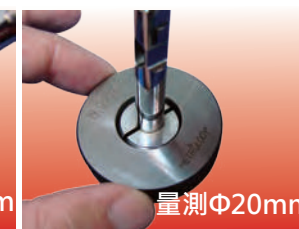
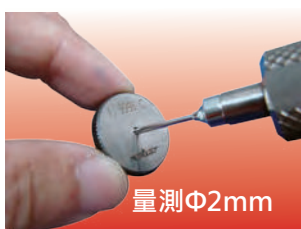
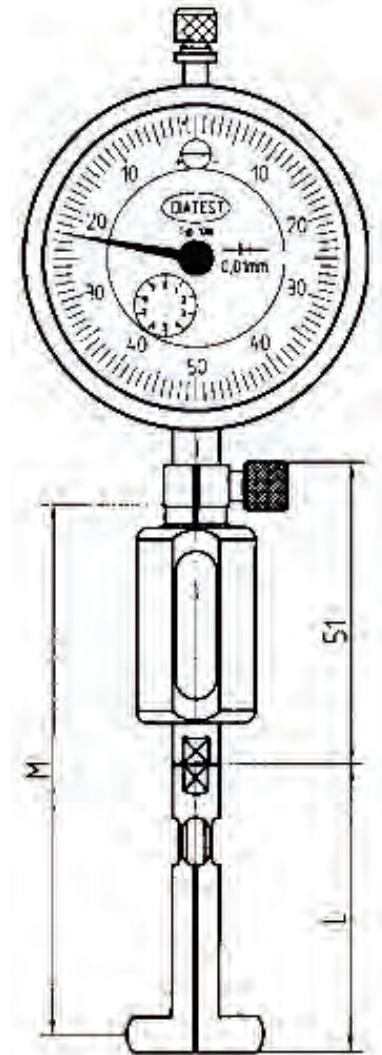
Standard-Tastkopf
Standard probe 標準測頭

- BG-M00 : 0.25-0.33mm
- BG-M0 : 0.6mm
- BG-M1 : 0.9-1.2mm
- BG-M2 : 2.0mm
- BG-M3 : 3.3mm
- BG-M4 : 3.6mm
- BG-M5 : 4.0mm



Sackloch-Tastkopf
Blind bore probe 盲孔測頭

- BG-M1 : 0.3mm
- BG-M2 : 0.5mm
- BG-M3 : 1.0mm
- BG-M4 : 1.2mm
- BG-M5 : 1.5mm



■ 小孔量規【對合式】

適用於比較量測工件內孔之尺寸誤差和形狀變異誤差



Technic Combination

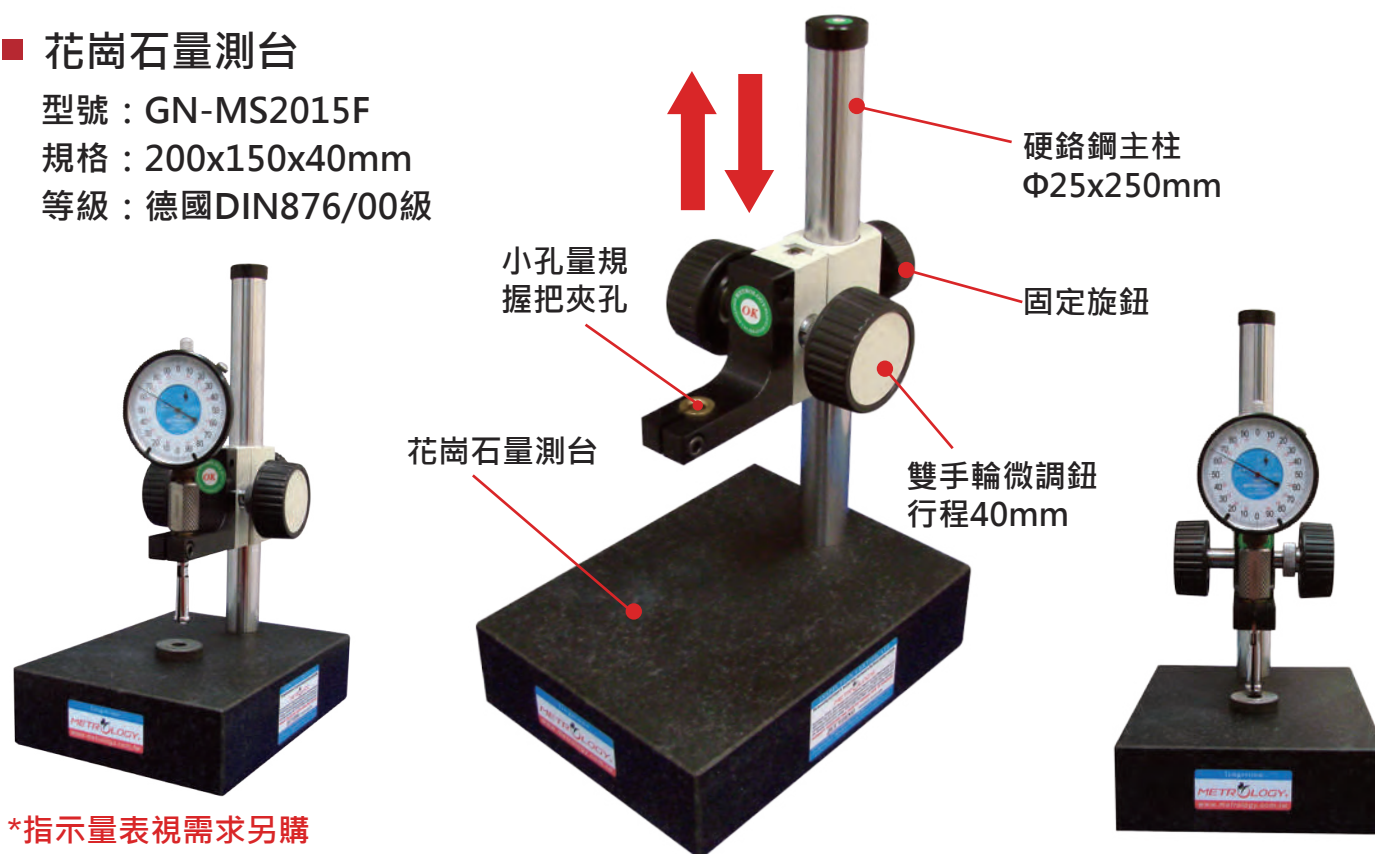


■ 花崗石量測台

型號：GN-MS2015F

規格：200x150x40mm

等級：德國DIN876/00級



*指示量表視需求另購

■ 小孔量規【對合式】

適用於比較量測工件內孔之尺寸誤差和形狀變異誤差



Technic Combination

整組型號	測頭型號	量測範圍(mm)	探針型號	環規(mm)型號	測頭長度(mm)	量測深度(mm)
BG-M00	BG-T0.50	0.47-0.53	BG-N00-030	RG-0.50	19.5	1.5
	BG-T0.55	0.52-0.58		RG-0.55		1.8
	BG-T0.60	0.57-0.67	BG-N00-040	RG-0.60		2.0
	BG-T0.70	0.65-0.77		RG-0.70		2.5
	BG-T0.80	0.75-0.87		RG-0.80		2.8
	BG-T0.90	0.85-0.97		RG-0.90		3.0
BG-M0	BG-T1.0	0.95-1.15	BG-N0-070	RG-1.0	19.5	11
	BG-T1.1	1.07-1.25		RG-1.1		
	BG-T1.2	1.17-1.35		RG-1.2		
	BG-T1.3	1.27-1.45		RG-1.3		
	BG-T1.4	1.37-1.55		RG-1.4		
BG-M1	BG-T1.75	1.50-1.90	BG-N1-100	RG-1.75	25.3	17
	BG-T2.00	1.80-2.20		RG-2.00		
	BG-T2.25	2.05-2.45		RG-2.25		
	BG-T2.50	2.30-2.70	BG-N1-150	RG-2.50	30.6	22
	BG-T2.75	2.55-2.95		RG-2.75		
	BG-T3.00	2.80-3.20		RG-3.00		
	BG-T3.25	3.05-3.45		RG-3.25		
	BG-T3.50	3.30-3.70		RG-3.50		
	BG-T3.75	3.55-3.95		RG-3.75		
BG-M2	BG-T4.0	3.70-4.30	BG-N2-270	RG-4.0	47.3	40
	BG-T4.5	4.20-4.80		RG-4.5		
	BG-T5.0	4.70-5.30		RG-5.0		
	BG-T5.5	5.20-5.80		RG-5.5		
	BG-T6.0	5.70-6.30		RG-6.0		
	BG-T6.5	6.20-6.80		RG-6.5		
	BG-T7.0	6.70-7.30		RG-7.0		
	BG-T7.5	7.20-7.80		RG-7.5		
	BG-T8.0	7.70-8.30		RG-8.0		
	BG-T8.5	8.20-8.80		RG-8.5		
	BG-T9.0	8.70-9.30		RG-9.0		50
	BG-T9.5	9.20-9.80		RG-9.5		

*整組含測頭,探針,環規,握把,木盒

*以上零組件均可單件購買

*指示量表視需求另購

■ 小孔量規【對合式】

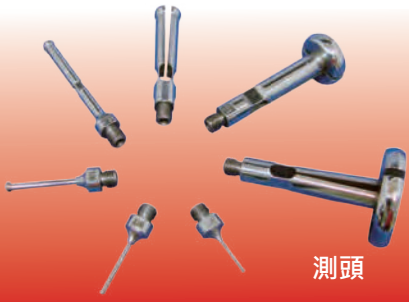
適用於比較量測工件內孔之尺寸誤差和形狀變異誤差



Technic Combination

整組型號	測頭型號	量測範圍(mm)	探針型號	環規(mm)型號	測頭長度(mm)	量測深度(mm)
BG-M3	BG-T10	9.40-10.60	BG-N3-310	RG-10	48.5	50
	BG-T11	10.40-11.60		RG-11		
	BG-T12	11.40-12.60		RG-12		
	BG-T13	12.40-13.60		RG-13		
	BG-T14	13.40-14.60		RG-14		
	BG-T15	14.40-15.60		RG-15		90
	BG-T16	15.40-16.60		RG-16		
	BG-T17	16.40-17.60		RG-17		
	BG-T18	17.40-18.60		RG-18		
	BG-T19	18.40-19.60		RG-19		
	BG-T20	19.40-20.60		RG-20		
BG-M4	BG-T21	20.40-21.60	BG-N3-310	RG-21	48.5	90
	BG-T22	21.40-22.60		RG-22		
	BG-T23	22.40-23.60		RG-23		
	BG-T24	23.40-24.60		RG-24		
	BG-T25	24.40-25.60		RG-25		
	BG-T26	25.40-26.60		RG-26		
	BG-T27	26.40-27.60		RG-27		
	BG-T28	27.40-28.60		RG-28		
	BG-T29	28.40-29.60		RG-29		
	BG-T30	29.40-30.60		RG-30		
BG-M5	BG-T30/5	28.90-31.10	BG-N5-350	RG-30	48.5	100
	BG-T32	30.90-33.10		RG-32		
	BG-T34	32.90-35.10		RG-34		
	BG-T36	34.90-37.10		RG-36		
	BG-T38	36.90-39.10		RG-38		
	BG-T40	38.90-41.10		RG-40		

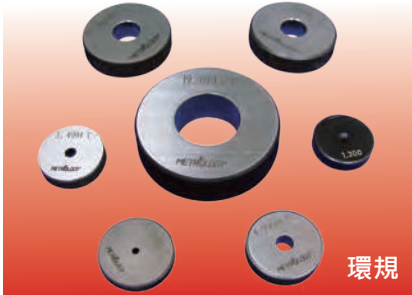
*整組含測頭,探針,環規,握把,木盒 *以上零組件均可單件購買 *指示量表視需求另購



測頭



探針

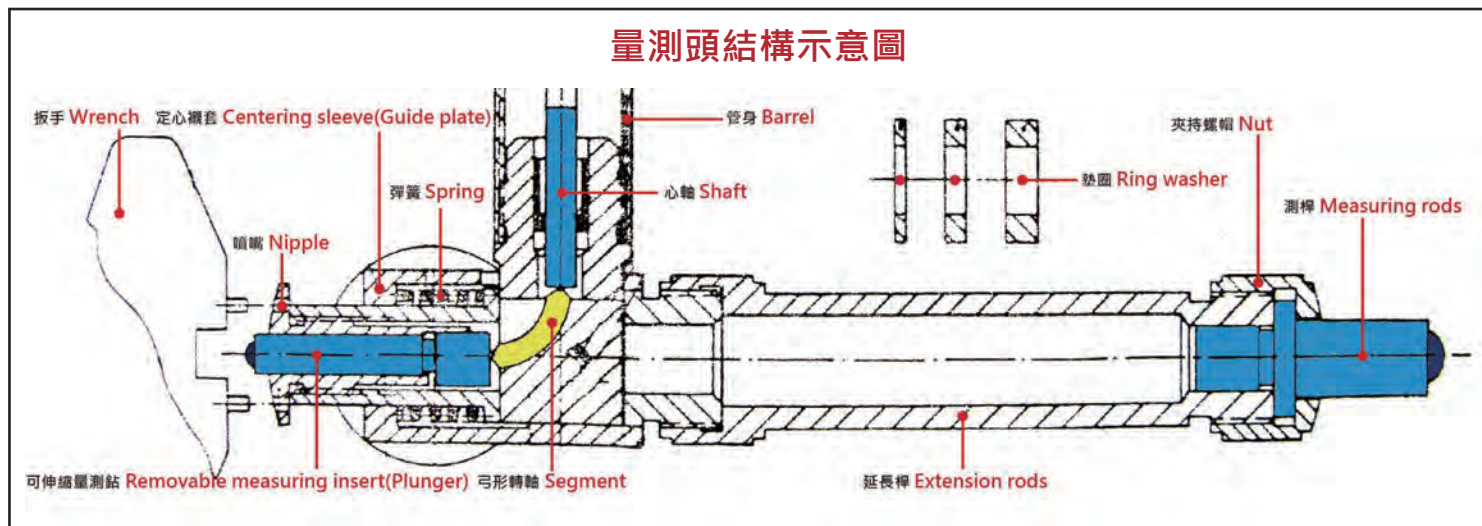


環規

■ 測缸規

適用於量測工件之內孔直徑和真圓度、圓筒度等之幾何公差

量測頭結構示意圖



重複精度：0.002mm 量測精度：參考JIS B7515規範及視搭配之指示量表而定

Performance of Cylinder Gauge

Unit: um

Measuring range (mm)	Permissible value for wide range accuracy		Permissible value for adjacent error		Permissible value for repeated accuracy		Permissible value for error due to rotation of plunger		Permissible value for error due to guide plate		Measuring force N(gf)
	Grade A	Grade B	Grade A	Grade B	Grade A	Grade B	Grade A	Grade B	Grade A	Grade B	
18 to 35	5	10	2	4	2	3	2	4	1	2	4 max (408)
35 to 60											5 max (510)
50 to 100											6 max (612)
100 to 160											
160 to 250											
250 to 400									2	3	

Remark: The values in this table are referred to 20 °C temperature

■ 標準配備含測缸規傳動柄、量測頭、整組測桿或墊圈和塑盒包裝 (指示量表另購)



使用注意事項：

1. 測缸規是比較量測的量測工具，基本上不應使用量測範圍過大，而僅是使用量表一圈內之正負值為上下限，否則量測範圍過大將造成傳動心軸和量表之累積誤差
2. 測缸規與指示量表的配對更行重要，非同向的器差值將造成兩者的累加誤差

■ 測缸規【插置式】

適用於量測工件之內孔直徑和真圓度、圓筒度等之幾何公差

註：指示量表屬另購附件

請依產品公差要求及量表性能來選擇搭配。



最佳選擇標章
台灣優良產品金鑽獎



6-10mm

百分量表



18-35mm

千分電子量表



50-100mm



160-250mm

千分電子量表



250-450mm

千分量表

■ 測缸規【插置式】

適用於量測工件之內孔直徑和真圓度、圓筒度等之幾何公差

型號	量測範圍(mm)	量測深度(mm)
BG-9001N	6-10	40
BG-9002N	10-18	100
BG-9003N	18-35	125
BG-9004N	35-50	150
BG-9005N	50-100	150
BG-9006N	50-160	150
BG-9007N	160-250	400
BG-9008N	250-450	400
BG-9009N	250-600	400
BG-9010N	400-800	400

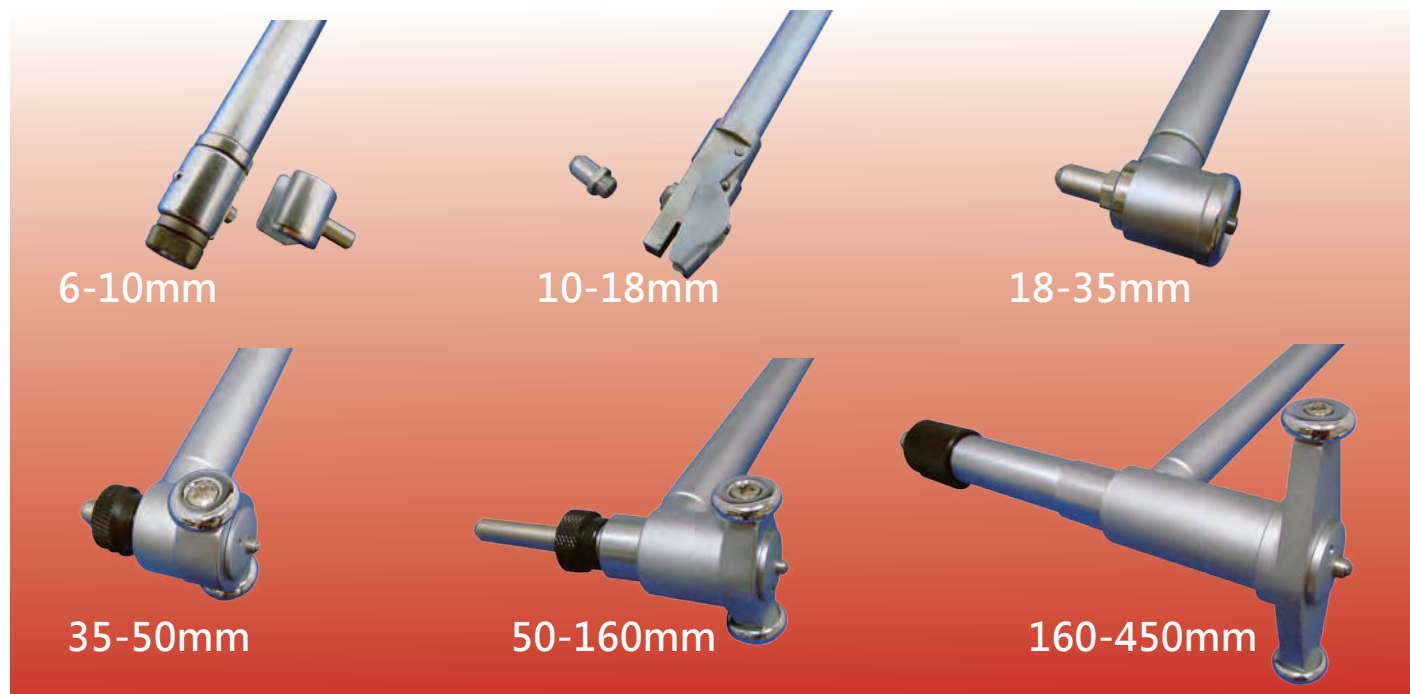


■ 延長桿

適用於100mm以上量測範圍



■ 量測頭形式



■ 測缸規【螺紋式】

適用於量測工件之內孔直徑和真圓度、圓筒度等之幾何公差

註：指示量表屬另購附件

請依產品公差要求及量表性能來選擇搭配。



最佳選擇標章
台灣優良產品金鑽獎



BG-9250S 250-450mm

■ 測缸規【螺紋式】

適用於量測工件之內孔直徑和真圓度、圓筒度等之幾何公差

型號	量測範圍(mm)	量測深度(mm)
BG-9035S	35-50	150
BG-9050S	50-100	150
BG-9100S	100-250	200
BG-9250S	250-450	400



■ 延長桿

適用於100mm以上量測範圍



■ 量測頭形式

